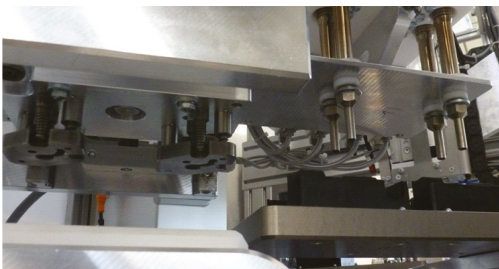
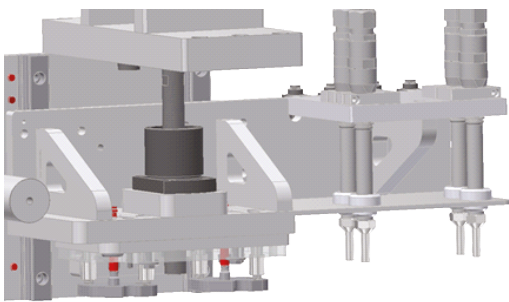
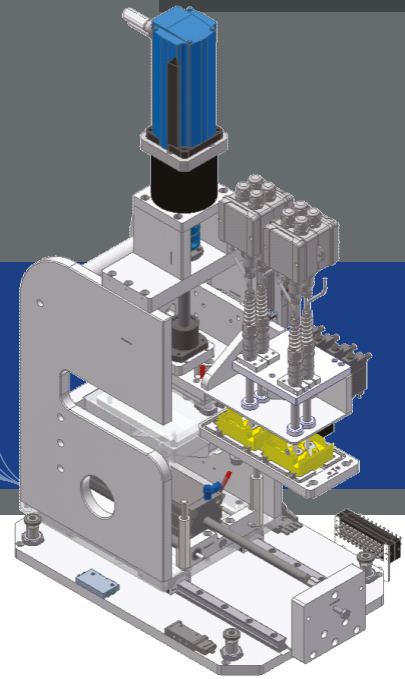


HEISSGASNIETEN

ANWENDUNG:
Erzeugung von Kunststoff-Pins zur
Befestigung von Bauelementen



PROZESSABLAUF

1. Positionierung Heißgas-Kopf über Kunststoff-Pins
2. Pins werden berührungslos mit heißer Luft umströmt und erwärmt
3. Positionierung Kaltwerkzeug über Pins
 - 3.1. Voreilender Niederhalter fixiert die Bauelemente auf dem Kunststoffkörper
 - 3.2. Kaltstempel formen Pins in gewünschte Form
 - 3.3. Abkühlen und Nachsetzen der Kunststoff-Pins
4. Rückfahren in Grundstellung

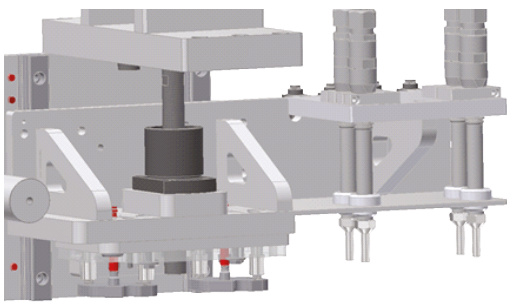
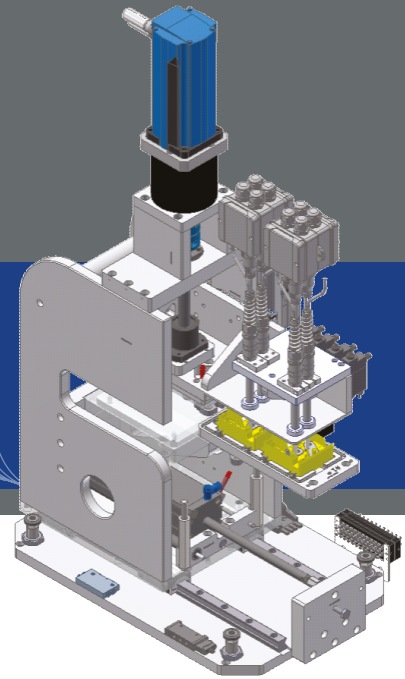
VORTEILE

- o Heisswerkzeug + Kaltwerkzeug in einer Baugruppe verbaut (kurze Taktzeit, geringer Platzbedarf)
- o Modulbauweise ermöglicht schnelles Wechseln der Werkzeuge bei Bedarf
- o Robuster Servo-Spindeltrieb
- o Überwachung und Einstellung aller wichtigen Prozessparameter (Temperatur, Volumenstrom, Zeit)
- o Schnelle, berührungslose und gleichmäßige Wärmebringung in Kunststoff-Pins



HOT GAS RIVETING

APPLICATION:
processing of plastic pins for
fixing of components



PROCESS PROCEDURE

1. Positioning hot gas nozzle head over plastic pins
2. Contactless heating by airflow and intense heated
3. Positioning cold tool over pins
 - 3.1. Hold down unit fixes the components on the plastic body
 - 3.2. Coldstamp shapes pins into desired shape
 - 3.3. Cool down and reposition the plastic pins
4. Return tool head to the basic position

BENEFITS

- o All-in-one-module - hot tool + cold tool (short cycle time, small size ratio)
- o Modular design allows quick change of tools
- o Robust servo-spindle-drive
- o Monitoring and adjustment of most important process parameters (temperature, flow rate, time)
- o Fast, contactless heating of plastic pins

